

Devenez

Pilote de Cellule de Fraisage Usinage à Grande Vitesse (U.G.V.)



Préparez une qualification

de Pilote de Cellule de Fraisage Usinage à Grande Vitesse (U.G.V.)



Le métier

Avec l'Usinage à Grande Vitesse, les missions de programmation, de réglage, de mise en œuvre de la machine et de contrôle dimensionnel sont indissociables. Le pilote d'une cellule fraisage UGV doit donc être capable de maîtriser les techniques de la C.F.A.O. (Conception et Fabrication Assistée par Ordinateur), qui confèrent la puissance de calcul nécessaire à la définition du parcours d'outils, au suivi des courbes, aux changements de trajectoires.

La mission

Niveau d'accès

Niveau BAC + 2 Technique
(BTS Productique, E.R.O., ...)

Durée

1 an

Validation

Certificat de Qualification
Professionnelle
de la Métallurgie
Attestation de fin
de formation

- Modifier la conception du modèle 3D sur l'outil informatique D.A.O. / C.A.O.
- Définir les trajectoires d'outils afin d'optimiser le processus d'usinage à l'aide de la C.F.A.O.
- Élaborer la gamme d'usinage sur l'outil informatique C.A.O. / F.A.O.
- Convertir la conception d'usinage en langage machine en utilisant le « post-processeur ».
- Choisir les nouveaux attachements, les outils adaptés, les monter et les régler en utilisant la technologie du frettage et de l'équilibrage.
- Maîtriser l'utilisation d'une machine outil à commande numérique à grande vitesse et son directeur de commande.
- Mettre en œuvre la gamme de contrôle et utiliser la machine de mesure tridimensionnelle.
- Mettre en fabrication et suivre la qualité par tenue de cartes de contrôle.
- Calculer le coût de production.
- Assurer la maintenance de 1^{er} niveau de la cellule.



Pilote de Cellule de Fraisage Usinage à Grande Vitesse (U.G.V.)

La formation à l'AFPI

Formation professionnelle

- ❖ Communication - animation de groupes
- ❖ L'entreprise et son économie
- ❖ Informatique - bureautique
- ❖ Rappels sur les notions de base de l'usinage
- ❖ La programmation en commande numérique
- ❖ Les matériaux
- ❖ Les outils de coupe adaptés à l'U.G.V.
- ❖ Le décodage et la conception sur C.A.O.
- ❖ Élaboration de l'usinage sur C.F.A.O.
- ❖ La mise en œuvre de la machine U.G.V.
- ❖ Sécurité en U.G.V.
- ❖ Le contrôle à l'aide de la M.M.T. (Machine de Mesure Tridimensionnelle)

L'alternance, une voie d'excellence

- Une aide au placement en entreprise
- Une rémunération évolutive
- Un diplôme
- Une expérience en entreprise valorisée
- Un accompagnement individualisé



Espace Industriel Nord - 74, rue de Poulainville
B.P. 50024 - 80081 AMIENS Cedex
Tél : 03 22 54 64 03

Rue Émile Zola - B.P. 60094
80534 FRIVILLE ESCARBOTIN Cedex
Tél : 03 22 60 20 20

Rue de la Chaussée Romaine - ZA la Vallée
02100 SAINT-QUENTIN - Tél : 03 23 06 28 88
116, rue André Ternynck - 02300 CHAUNY
Tél : 03 23 40 23 30

Route de Reims - B.P. 90189
02205 SOISSONS Cedex - Tél : 03 23 75 65 75

www.choisir-ma-formation.com



6, avenue Paul-Henri Spaak
60000 BEAUVAIS - Tél : 03 44 12 37 87
ZAC de Royallieu
17, rue du Four Saint-Jacques
60200 COMPIÈGNE - Tél : 03 44 20 70 10

1, avenue Eugène Gazeau
60300 SENLIS - Tél : 03 44 63 81 53

www.promeo-formation.fr